HEAT HOLDER

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕСТВЕННОСТЬЮ «ХИТХОЛДЕР»

Технологический регламентпо монтажу огнестойких кабельных проходок № ТР 002/2023

МАСТИКА ОГНЕЗАЩИТНАЯ ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ

НН FS-505

№ ТР 002/2023

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ХИТХОЛДЕР»
_____ / Зотова Е.А./
«10» января 2023 г.

г. Москва, 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения 3

2. Монтаж кабельных проходок 5

3. Ремонт кабельных проходок 7

4. Гарантии изготовителя 8

5. Форма 1 9

6. Лист регистрации изменений 10

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Область применения

1) Настоящий регламент предназначен для монтажа огнестойких кабельных проходок, типов:
- ОКП (НН FS-505)-(А1): огнестойкая кабельная проходка, предназначенная для заполнения проемов стены (горизонтальное расположение) или перекрытия (вертикальное расположение) размерами не более 1000х1000 мм, толщиной не менее 200 мм, огнезащитной мастикой «НН FS-505» (по краям проходки) и минераловатными плитами плотностью не менее 120 кг/м3 (по центру проходки) общей глубиной заполнения не менее 200 мм (без закладных элементов);
- ОКП (НН FS-505)-(А2): огнестойкая кабельная проходка, предназначенная для заполнения проемов стены (горизонтальное расположение) или перекрытия (вертикальное расположение) размерами не более 1000х1000 мм, толщиной не менее 400 мм, огнезащитной мастикой «НН FS-505» (по краям проходки) и минераловатными плитами плотностью не менее 120 кг/м3 (по центру проходки) общей глубиной заполнения не менее 400 мм (без закладных элементов);

Примечание: после монтажа проходки на поверхность кабельных изделий необходимо нанести покрытие огнезащитное «НН FC-600» на расстояние 300 мм от краёв заполнения проходки, толщиной сухого слоя не менее 3,0 мм.

2) Проходки ОКП (НН FS-505) установленные в ограждающих конструкциях с нормируемыми пределами огнестойкости или противопожарных преградах, должны иметь предел огнестойкости не ниже предела огнестойкости пересекаемой конструкции.

3) Работы по монтажу данных проходок производятся в соответствии с:
- Технологическим регламентом;
- Заводской документацией;
- Документацией, выполненной проектной организацией;
- Планом работ, утвержденным в установленном на объекте порядке.

4) Качество и безопасное выполнение работ по монтажу достигается строгим соблюдением норм, условий и последовательности осуществляемых операций, предусмотренных данным регламентом.

5) Производство работ по монтажу необходимо выполнять в следующей последовательности:
- Подготовка помещений;
- Подготовка материалов и конструкций;
- Выполнения монтажа.

6) Члены бригады должны быть проинструктированы по охране труда и технике безопасности, обеспечены необходимыми инструментами, материалами и СИЗ, а также пройти инструктаж/обучение по монтажу (сборке) кабельных проходок.

7) Монтаж должен выполняться по собственной технологической документации монтажной организации, разработанной в соответствии с настоящим регламентом.

1.2 Нормативно-правовая документация:

- ТУ 20.30.22.180-004-67949392-2023 «Мастика огнезащитная НН FS-505».
- ТУ 20.30.11.120-005-67949392-2023 «Покрытие огнезащитное НН FC-600».

- ГОСТ 31993–2013 (ISO 2808:2007). Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия.
- ГОСТ 12.4.034–2017. Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания.
- СНиП 12-03-99. Безопасность труда в строительстве.
- ГОСТ Р 53310-2009 «Проходки кабельные, вводы герметичные и проходы шинопроводов. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний на огнестойкость».

1.3 Техника безопасности при монтаже

1) Членам бригады до начала работ проводится инструктаж о характере и условиях производства работ, приемах безопасного их выполнения с записью в журнале инструктажей.

2) Меры предосторожности по безопасному обращению:
- Проводить работы в хорошо проветриваемом помещении;
- Держать ёмкости плотно закрытыми.

3) Указания по защите от пожаров и взрывов:
- Самовоспламеняемость - продукты не являются самовоспламеняющимися;
- Взрывоопасность - продукты не являются взрывоопасными;
- Защищать от повышенной температуры;
- Не допускать размещение материалов рядом с источником воспламенения;
- При работе с противопожарными материалами курение запрещено.

4) Требования по охране труда и меры по обеспечению безопасности персонала:
- Ознакомиться с листом безопасности по работе с материалом;
- Использовать средства индивидуальной защиты;
- Избегать контакта с глазами и с кожей;
- При обращении с химикатами следует соблюдать стандартные меры предосторожности;
- Мыть руки перед перерывами и по окончании работы;
- Во время работы запрещается: есть, пить, курить;
- Не допускать контакта с продуктами питания, напитками и кормом для животных;
- Защита рук - защитные перчатки (рукавицы);
- Защита глаз - плотно прилегающие защитные очки;
- Защита тела - рабочая защитная одежда.

5) Информация по токсикологическому воздействию:

мастика огнезащитная «НН FS-505»	на глаза:	раздражающее воздействие;
	на кожу:	раздражающее воздействие.
маты из минеральной ваты	на глаза:	раздражающее воздействие;
	на кожу:	раздражающее воздействие.
покрытие огнезащитное «НН FC-600»	на глаза:	раздражающее воздействие;
	на кожу:	раздражающее воздействие.

6) Меры по оказанию первой помощи
- Общие указания: немедленно снять предметы одежды, загрязнённые данным продуктом;
- После вдыхания обеспечить доступ свежего воздуха;
- После контакта с кожей немедленно промыть с помощью воды и мыла, хорошо сполоснуть;
- После контакта с глазами промыть открытый глаз под проточной водой в течение нескольких минут, затем обратиться к врачу;
- После проглатывания немедленно обратиться за медицинской консультацией.

2 МОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ПРОХОДОК

Кабельные проходки с пределом огнестойкости IET180 (180 минут) и с пределом огнестойкости IET240 (240 минут), согласно ГОСТ Р 53310-2009.
Оборудование, инструмент, материалы.

Инструмент:
- Аккумуляторная/электрическая дрель;
- Насадка - мешалка для строительных материалов;
- Кисть/шпатель;
- Монтажный нож;
- Метрический твердосплавный бур;
- Аккумуляторный перфоратор;
- Сверло ступенчатое;

Монтажные материалы (поставляемые в комплекте):
- Мастика огнезащитная «HH FS-505»;
- Покрытие огнезащитное «HH FC-600»;
- Минераловатные плиты плотностью не менее 120 кг/м3;

Подготовительные работы:
- Место проведения работ должно быть принято под монтаж и подготовлено ответственным мастером или прорабом.
- При необходимости, должны быть установлены леса или подмости, либо другие средства для работы на высоте.
- Материалы и инструменты (инвентарь) для проведения работ должны быть доставлены к месту проведения работ.

Для производства основных работ по монтажу кабельных проходок должны быть созданы специальные условия производства работ:
- Температура окружающей среды: от +10°С до +30°С;
- Относительной влажности воздуха от 40% до 80%;
- Перед началом выполнения работ по монтажу кабельных проходок необходимо тщательно очистить поверхность строительных конструкций от пыли при помощи щётки или сжатого воздуха.

При наличии в объеме проходки инородных горючих материалов, не относящихся к строительной конструкции, их необходимо полностью удалить.

Монтаж проходки:
- Размер проема должен соответствовать размеру проходки. Монтажный допуск - 5 мм с каждой стороны проходки.
- Через отверстие проходки протянуть кабель (пучок кабелей). Кабельная трасса должна быть надежно закреплена в соответствии с монтажной документацией. Самопроизвольное смещение кабелей не допускается.

Заполнение проходки кабелем не должно превышать 60% от площади сечения проходки.

- Очистить от грязи, пыли наружную поверхность кабелей. В случае замасливания поверхности произвести ее обезжиривание с использованием органических растворителей или ПАВ.

- Чистовые потолки, стены, части оборудования и технологические надписи должны быть укрыты от возможного разбрызгивания мастики во время нанесения.

- Произвести вскрытие упаковки минеральной ваты.

- Проложить минеральную вату внутрь монтажного проема (по центру).

- Произвести вскрытие упаковки огнезащитной мастики.

- Нанести огнезащитную мастику на поверхность минеральной ваты с обеих сторон проходки толщиной сухого слоя 50 мм.

- После застывания мастики, срезать лишние остатки, выпирающие из проема ограждающей конструкции.

- Произвести вскрытие упаковки огнезащитного покрытия, тщательно перемешать содержимое перед началом работы. Не разбавлять водой.

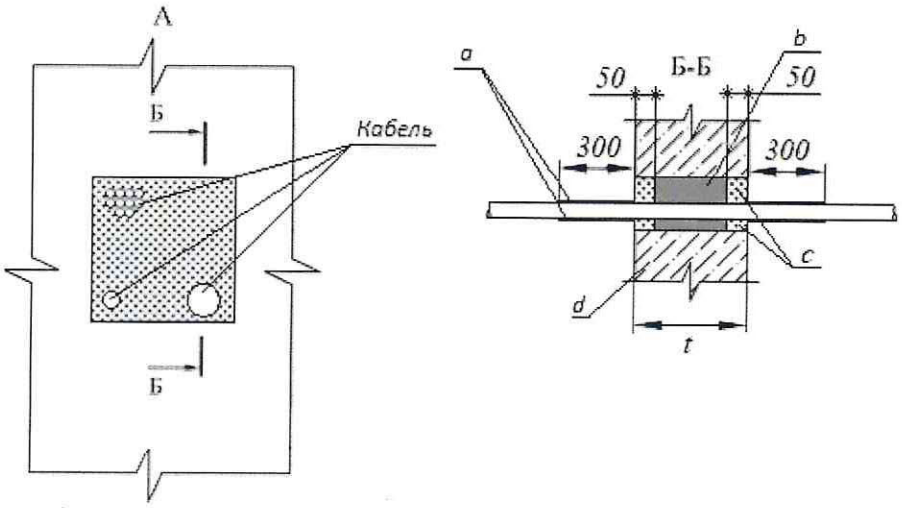
- Покрыть кабели огнезащитным покрытием «НН FC-600» с обеих сторон проходки на расстояние 300 мм от заделки, толщиной сухого слоя не менее 3,0 мм.

После окончания работ по монтажу кабельной проходки осуществляют уборку рабочего места от мусора и производственных отходов, очищают оборудование и инструменты, убирают их в места хранения, приводят в порядок средства индивидуальной защиты и рабочую одежду, оставшиеся материалы сдают на склад в плотно упакованной таре.

Контроль выполнения монтажа:
Контроль качества монтажа ОКП (НН FS-505)-(А1) и ОКП (НН FS-505)-(А2) производят пооперационно на всех этапах работ.
Первичная приемка качества монтажа ОКП (НН FS-505)-(А1) и ОКП (НН FS-505)-(А2) проводится по прошествии не менее 24 часов с момента нанесения огнезащитной мастики и покрытия.
Первичной приемке подвергают каждую конструкцию ОКП (НН FS-505)-(А1) и ОКП (НН FS-505)-(А2).

При приемке проверяют:
- Геометрические размеры проходки - линейным замером;
- Внешний вид покрытия - визуально, на отсутствие трещин и отслоений;
- Контроль толщины покрытия мастики и огнезащитного покрытия произвести выборочно для 2% всех проходок, но не менее 5 шт. по ГОСТ 31993–2013.

При неудовлетворительных результатах контроля монтажа ОКП (НН FS-505)-(А1) или ОКП (НН FS-505)-(А2) приемке не подлежат.



a - покрытие огнезащитное «HH FC-600», нанесенное на кабельные изделия, толщиной сухого слоя не менее 3,0 мм;
b - минераловатные плиты, плотностью не менее 120 кг/м3;
c - огнезащитная мастика «HH FS-505»;
d – ограждающая конструкция (стена или перекрытие), толщиной (t) не менее 200 мм для проходок ОКП (HH FS-505)-(A1) и толщиной (t) не менее 400 мм для проходок ОКП (HH FS-505)-(A2);

3 РЕМОНТ КАБЕЛЬНЫХ ПРОХОДОК

Показанием к ремонту является обнаружение механических повреждений целостности покрытия, герметичности огнезащитной мастики в ходе визуального осмотра, а также дополнительная прокладка или замена кабелей.

Ремонт, связанный с нарушением покрытия и герметичности огнезащитной мастики из-за механических повреждений, производится путем надлежащей очистки поврежденного места и заполнением его материалом в соответствии с требованиями настоящего регламента.

1) Для замены/удаления кабелей необходимо:
- Освободить заменяемый кабель от фиксирующих его конструкций и от других кабелей (если он находится в составе пучка);
- Вытянуть кабель из проходки;
- Протянуть новый кабель;
- Восстановить покрытие проходки заделав оставшееся от кабеля отверстие огнезащитной мастикой;
- Нанести огнезащитную мастику и огнезащитное покрытие на заменяемый участок проходки и кабель в соответствии с требованиями настоящего регламента.

2) Для дополнительной прокладки кабелей необходимо:
- В свободном от кабелей пространстве проходки выполнить отверстие. Через отверстие протянуть дополнительный кабель (пучок кабелей);
- Восстановить покрытие проходки заделав оставшееся от кабеля отверстие огнезащитной мастикой;
- Нанести огнезащитную мастику и огнезащитное покрытие на заменяемый участок проходки и кабель в соответствии с требованиями настоящего регламента.

3) Замена/ремонт кабельной проходки:
- Замена кабельной проходки должна производиться в плановый ремонт при ППР.
- Составляется ведомость кабельных проходок, подлежащих замене/ремонту с актом по Форме №1.

4) Демонтаж кабельной проходки при замене на новую проходку:
- Необходимо обесточить все кабельные трассы.
- Зачистить кабель от покрытия.
- Демонтировать кабель из проходки.
- Вынуть проходку из проема.
- Монтаж новой проходки осуществить по регламенту.

После завершения ремонтных работ конструкция кабельной проходки должна быть восстановлена до первоначального состояния.

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Условия хранения:

- Хранение огнезащитной мастики «НН FS-505» производится в герметично закрытой таре в отапливаемых помещениях на расстоянии не менее 2 метров от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей. Температура хранения от +5°С до +30°С.

- Хранение огнезащитного покрытия «НН FC-600» производится в герметично закрытой таре в отапливаемых помещениях на расстоянии не менее 2 метров от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей. Температура хранения от +5°С до +40°С.

- Минераловатные плиты в упакованном виде должны храниться штабелями в сухих закрытых помещениях с относительной влажностью воздуха не более 80%. Высота штабеля матов не должна превышать 3 метров.

Гарантийный срок хранения мастики «НН FS-505» - 12 месяцев со дня изготовления.
Гарантийный срок хранения покрытия «НН FC-600» - 12 месяцев со дня изготовления.
Гарантийный срок хранения плит - 12 месяцев со дня изготовления.
Срок службы кабельных проходок - не менее 30 лет.

ФОРМА 1.

1	2	3	4
Обозначение проходки	Размер	Описание дефекта	Способ устранения дефекта
1.			
2.			
Перечисляются детали и сборочные единицы с выявленными дефектами	Указывается размер проходки	Указывается фактическое значение контролируемой величины, ссылки на исполнительные документы, формуляры замеров	Указывается планируемый способ устранения дефекта, приводятся ссылки на документацию, инструкции по ремонту, эксплуатации
3.			
4.			

Председатель комиссии		Дата Подпись	Расшифровка
Члены комиссии		Дата Подпись	Расшифровка
		Дата Подпись	Расшифровка